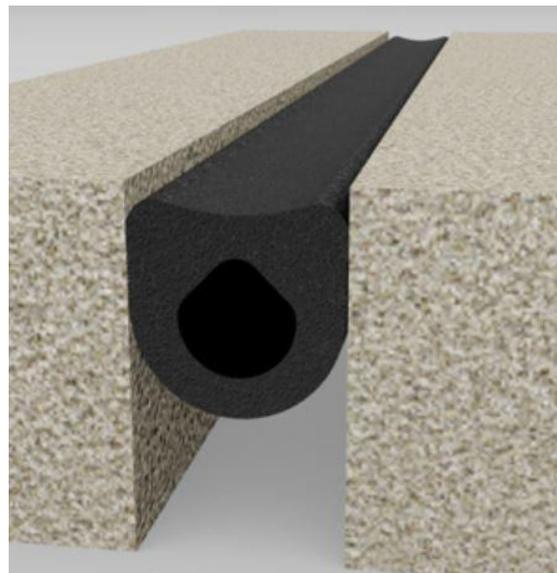


Wabo® InverSeal

Serie Puentes – Sello preformado flexible de neopreno

Características Beneficios

<ul style="list-style-type: none"> • Movimientos versátiles 	Puede acomodarse a movimiento de 80% de su ancho nominal, permitiendo 55% a compresión y 25% a tensión
<ul style="list-style-type: none"> • Perfil del diseño 	Minimiza que la suciedad y escombros entren a la abertura de la junta. Los lados y forma acanalada de los perfiles aseguran mayor adherencia
<ul style="list-style-type: none"> • Fácil de instalar 	Se adapta a varios anchos de junta, permitiendo realizar reparaciones de junta rápidas con mínima interrupción del tráfico
<ul style="list-style-type: none"> • Composición del material 	Fabricado de neopreno de gran calidad y por lo tanto sumamente resistente a sustancias químicas combustibles y climas



RECOMENDADO PARA

- Puentes, pistas elevadas, estructuras de estacionamientos, edificaciones y áreas de peaje
- Aplicaciones en juntas de expansión con diferentes anchos de junta

EMPAQUE / RENDIMIENTO

- Wabo InverSeal es cortado a lo largo y empacado según las limitaciones y métodos requeridos de envío
- Wabo Paste Adhesive
 - Parte A – Acelerador, lata de 32 oz
 - Parte B – Resina, lata de 32 oz
- Wabo Conditioning Agent
 - Lata de un cuarto
- Wabo Concrete Cleaner
 - Lata de 1 cuarto

La cantidad apropiada de Wabo Paste Adhesive (tanto en clima frío o caluroso) y Wabo Conditioning Agent se proporcionan en largo lineales según el pedido

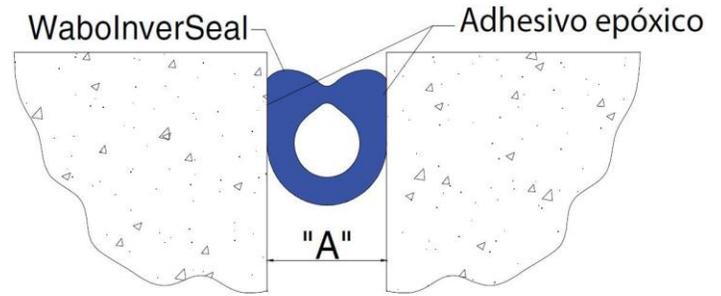
DESCRIPTION:

El sello Wabo InverSeal es una junta extruida flexible de espuma expandida con celda cerrada de neopreno que se adhiere con un adhesivo epóxico especialmente formulado. Wabo InverSeal tolera movimientos y se acomoda a variaciones en su ancho a través de la compresión y tensión de su forma. El perfil del sello es extruido con paredes laterales acanaladas a fin de garantizar un área de buena adherencia para la aplicación del adhesivo epóxico.

DATOS TÉCNICOS:

Información de diseño

La serie Wabo InverSeal IV proporciona 80% de elongación y 55% de compresión, Wabo InverSeal está hecha de neopreno estruido de alta calidad lo que le da una excepcional resistencia química



Número de Modelo	Ancho nominal del sello		Ancho requerido de instalación		Abertura de junta "A"					
	in	mm	in	mm	Min		Max		Total	
					in	mm	in	mm	in	mm
IV-100	1.000	25	0.800	20	0.450	11	1.250	32	0.800	20
IV-150	1.500	38	1.200	30	0.675	17	1.875	48	1.200	30
IV-200	2.000	51	1.600	41	0.900	23	2.500	64	1.600	41
IV-250	2.500	64	2.000	51	1.125	29	3.125	79	2.000	51
IV-300	3.000	76	2.400	61	1.350	34	3.750	95	2.400	61
IV-400	4.000	102	3.200	81	1.800	46	5.000	127	3.200	81

Para requerimientos de diseño diferentes, llama a su representante MBS.

Propiedades físicas	Método de prueba ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción, min	D 412	0.86 MPa (125 psi)
Elongación a la ruptura, min	D 412	200%
Dureza (shore 00)	D 2240	35-65
Deflexión de compresión	D 1056	0.03-0.06 MPa (5-9 psi)
Absorción de agua	D 1056	5%
Densidad	D 1056	12 - 25 lbs/ft ³
Deformación remanente por compresión	D 1056	15% +/- 25%

Propiedades físicas	Método de prueba ASTM	Requisitos
Resistencia a la tracción	D 638	27 MPa (4000 psi)
Compresión axial	D 695	55 MPa (8000 psi)
Tiempo útil de empleo	D 2471	40 minutos @ 25°C (77°F)
Punto de inflamación	D 56	93°C (>200°F)
Curado inicial	No aplica	24 horas
Curado completo	No aplica	7 días @ 25°C (77°F)

FORMA DE INSTALACIÓN

- Concreto recién colado: La superficie de la junta debe estar seca y limpia (sin suciedad, recubrimientos, oxidación, grasas, aceite y otros contaminantes) y en buenas condiciones. El concreto nuevo debe curar un mínimo de 14 días.
- Concreto envejecido: El concreto suelto, contaminado, débil, delaminado, deteriorado, debe ser removido a concreto sano y en buenas condiciones y reparado antes de la instalación.
- Acero: los sustratos de acero deben estar sanos, las superficies de acero deben ser devastadas con chorro abrasivo a perfil SP-10, casi a metal blanco inmediatamente antes de la instalación
- La abertura de la junta debe limpiarse con chorro abrasivo para remover todas las partículas y contaminantes que puedan causar problemas de adherencia. La abertura de la junta debe limpiarse con sopleteado usando un compresor de aire (>90 psi)
- Desenrolle el sello y permita que distienda. Mida y corte la longitud exacta necesitada para tener una longitud continua, teniendo cuidado para no jalar o estirar el sello. Mida el ancho de la junta. El ancho nominal del sello no debe ser menor a la abertura de la junta cuando es instalado. El sistema NO puede ser instalado a tensión.
- Limpia el área acanalada del sello con Wabo Conditioning Agent. Utilice un lienzo limpio y seco para aplicar el material.
- Limpie los sustratos de concreto con Wabo Concrete Cleaner. Use un lienzo limpio y seco para limpiar las paredes de la junta.
- Mezcle los componentes A y B de Wabo Paste Adhesive en un recipiente separado, limpio y seco. Aplique la pasta Wabo Paste Adhesive con brocha, llana o pistola de calafateado. Aplique el adhesivo para revestir las paredes laterales del área acanalada del sello y las paredes laterales de la abertura de la junta

- Coloque el sello verticalmente sobre la abertura de la junta. Utilice una herramienta redondeada embotada para forzar el sello hacia abajo en la apertura, a la profundidad empotrada deseada.
- El sello debe ser instalado debajo de la superficie acabada y nunca debe sobresalir de los bordes de la junta.

PARA MEJORES RESULTADOS

- Debe repararse cualquier delaminado, hueco o grieta estructural en la superficie de la junta.
- Instale cuando el sustrato de concreto esté limpio, sano, seco y curado por un mínimo de 14 días.
- No instale la junta si se anticipa que el movimiento excederá la distancia del movimiento del sistema
- Minimice los puntos de empalme instalando los sellos en las longitudes continuas más largas posibles.
- Proteja el área de trabajo con laminado plástico adecuado.
- No permita que ninguno de los componentes se congele antes de la instalación. Almacene todos los componentes fuera de la luz directa del sol en un área limpia y seca que esté a una temperatura entre 10°C (50°F) y 32°C (90°F). No almacene en áreas muy húmedas.
- No instale cuando la temperatura en la superficie sea menor a 4°C (40°F)
- La vida útil de los componentes químicos es de aproximadamente 1 año.
- Verifique periódicamente los materiales instalados y repare áreas dañadas según sea necesario. Consulte a su representante MBS para obtener información adicional.

LIMITED WARRANTY:

Watson Bowman Acme garantiza que este producto cumple con las especificaciones aplicables actuales. WATSON BOWMAN ACME NO EXTIENDE NINGUNA OTRA GARANTÍA, EXPRESA O IMPLÍCITAMENTE, INCLUYENDO CUALQUIER GARANTÍA DE COMERCIABILIDAD O NINGUNA GARANTÍA DE DESEMPEÑO PARA UN PROPÓSITO EN PARTICULAR. La única y exclusiva reparación del Comprador por cualquier reclamación en relación con el producto, incluyendo, enunciativa más no limitativamente, reclamaciones que afirmen la ruptura de garantía, negligencia, responsabilidad estricta u otra, es el reemplazo del producto o reembolso del precio de compra, a exclusiva discreción de Watson Bowman Acme. Cualquier reclamación relativa a este producto deberá enviarse por escrito dentro de un año a partir de la fecha de entrega del producto al Comprador y cualquier reclamación no presentada dentro de ese período será condonada por el Comprador. BAJO NINGUNA CIRCUNSTANCIA, WATSON BOWMAN ACME SERÁ RESPONSABLE POR CUALQUIER DAÑO ESPECIAL, INCIDENTAL, CONSIGUIENTE (INCLUYENDO PÉRDIDA DE UTILIDADES) O PUNITIVO. Puede ser que otras garantías estén disponibles cuando se instale el producto por parte de un instalador capacitado por la fábrica. Entre en contacto con su representante local de Watson Bowman Acme para obtener detalles. Los datos expresados en el presente son verdaderos y exactos según nuestro leal saber y entender en el momento de su publicación; sin embargo, se encuentran sujetos a cambio sin previo aviso.